

## PAGEL® REPARATIONSMØRTEL

10.0601

### EGENSKABER

- Cementbaseret betonerstatningssystem til renovering og belægning af beton- & mørtelflader
- Opfylder de tekniske prøvnings- & leveringsbestemmelser jf. ZTV-SIB 90 for PCC I & II flader samt DAfStb for mørtelklasse M1 og M2
- Universel til både lodrette og vandrette flader, samt på undersider. Opfylder de højeste krav for beskyttelse og renovering af betonoverflader
- Kunststofforbedret og brugsfærdig - blande-væsken er kun vand, idet polymerkomponenten er i mørtlen i pulverform
- Opnår høje tryk- & bøjningstrækstyrker, er dampdiffusionsåben og bestandig mod frost og tøsalt
- Forhindrer indtrængning af CO<sub>2</sub> og fugt (karbonatisering), vidtgående tæt mod olie og vand, samt korrosionshæmmende og i høj grad forsæbningsbestandig
- Problemløs forarbejdning og økonomisk i brug
- Kan pudsес kort efter påføringen, også på vægge og undersider
- **Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001-2008**

### ANVENDELSE

Til reparationer og belægninger i aggressivt miljø og på stærkt belastede flader. Mørtlen er særlig velegnet til opretning og beskyttelseslag.

**M10** anvendes specielt til betonbroer og lignende konstruktioner, samt til konstruktioner i vandbelastede områder.


### ANVENDELSESOMRÅDER

- Opretningslag på broer, i tunneller og lignende
- Belægning på broer, parkeringsdæk og andre trafikerede flader
- Betonerstatning
- Reparation af huller, kanter og revner
- Fugning af murværk, gulv- & stødsamlinger
- **M10** er tidligere REPTON-deklareret

**M10**

**M10/4**

 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 09 210002 EN 1504-3:2005	
Betonerstatningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering EN 1504-3: ZA.1a	
Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vodtæthedssevne	≥ 2,0 MPa
Fortsindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	Klasse E

	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 210002 EN 13813:2002	
Cementbelægning til nytteleg EN 13813: CT-C50-F10-A9	
Brandforhold	A1fl
Frisætning af korrosive substanser	CT
Trykstyrke	C50
Bøjningstrækstyrke	F10
Slidmodstand	A9
NPD: „No Performance Determined“ / „ikke bestemt“	



## M10

## M10/4

TEKNISKE DATA				
TYPE			M10	M10/4
Kornstørrelse	mm		0-2	0-4
Lagtykkelse	mm		10-40	70
Vandmængde pr. 25 kg	liter		2,5	2,25
Forbrug	kg/dm <sup>3</sup>		2,0	2,0
Forarbejdningstemperatur	°C		5-35	5-35
Temperaturudvidelseskoeff.	k <sup>-1</sup>		18,3 × 10 <sup>-6</sup>	-
Dampdiffusionsmodstand	µm		1 × 10 <sup>3</sup>	-
Trykstyrke (DIN 1164)	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 33	≥ 20
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 56	≥ 35
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 61	≥ 50
Bøjnings- trækstyrke	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 5
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 7
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10,5	≥ 10
E-modul	N/mm <sup>2</sup>		34.000	-

Alle angivne prøvningsdata er gennemsnitsværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

**Emballage:** 25 kg sæk, EUR-palle à 1.000 kg

**Lagring:** 12 måneder ved tør og kølig, men frostfri, opbevaring i ubrudt originalemballage

**Fareklasse:** Ikke farligt gods  
Se anvisninger på emballagen

**Cementtyper:** Materialet kan også leveres med andre typer cement, hvorved de tekniske egenskaber kan ændre sig.

## FORARBEJDNING

**UNDERGRUND:** Rengøres grundigt ind til sund beton. Løse og vedhæftningshæmmende dele, såvel som cementslam fjernes, evt. ved højtryksspuling eller sandblæsning. Undergrunden skal have en tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm<sup>2</sup>).

Ca. 6 timer før støbning forvandes til mætning. Frilagt armering behandles med **PAGEL Korrosionsbeskyttelse og hæftebro MH02**.

**BLANDING:** Det meste af vandmængden hældes i en tvangsblender, mørtlen hældes i, og der blandes i ca. 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet.

Resten af vandet tilføjes, og der blandes yderligere ca. 2 minutter indtil mørtlen er homogen. I alt blandes mindst 5 minutter.

Mindre portioner kan blandes med en langsomt kørende boremaskine (400 o/m) med tvangsblendejern.

**HÆFTEBRO: MH02** oprøres som svummemørtel med den angivne maksimale vandmængde og børstes kraftigt ind i undergrunden.

**PÅFØRING:** Mørtlen i den ønskede konsistens anbringes vådt i vådt i den endnu ikke afbundne hæftebro, fordeles, komprimeres og afrettes. Sørg for at holde forarbejdningsredskaberne fugtige!

**EFTERBEHANDLING:** Fritliggende flader skal beskyttes imod vind, træk og for tidlig fordampning, for eksempel med **PAGEL Curing O1**, folie eller lignende!

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

**MB Projekt Aps**

MØLLEDAMSVEJ 12  
DK-3460 BIRKERØD  
Telefon (+45) 45 82 03 18  
Telefax (+45) 45 82 05 18  
WWW.MBPROJEKT.DK  
INFO@MBPROJEKT.DK



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY  
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31  
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM