

PAGEL® STØBEMØRTEL

10.0201-0203

EGENSKABER

- **V1^o/50** (0–5 mm) Støbemørtel
- **V1^o/10** (0–1 mm) Støbemørtel
- **V1^o/160** (0–16 mm) Støbebeton
- **Letflydende**
- Cementbaseret og **kloridfri**
- **Kontrolleret** ekspansion med kraftoverførende forbindelse mellem betonunderlag og fodplade
- **Høj start- & slutstyrke**
- Lavt elasticitetsmodul i kombination med høj bøjningstrækstyrke
- Lavt v/c-tal (0,35)
- **Frost- & tørsaltbestandig**, vandtæt samt vidtgående bestandig mod mineralske olier og drivmidler
- **Pumpeegnet** og let at forarbejde - også ved lave temperaturer
- Opfylder **DAfStb VeBMR-retningslinie** "Fremstilling og anvendelse af cementbaseret støbemørtel og støbebeton"
- Opfylder **DIN EN 1504-6**
- **Fremmed- & egenovervåget** jf. DAfStb VeBMR-retningslinie
- Brandklasse A1 jf. **EN 13501** og **DIN 4102**
- Certificeret til anvendelse i drikkevandsområder i henhold til **DVGW** arbejdsblad **W270** og **W347**
- **Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001:2008**

ANVENDELSESOMRÅDER

- **Støbemateriale** til alle slags præcisionsmaskiner
- **Turbiner**, generatorer, kompressorer, diesel-motorer og andre kraftværksanlæg, der udsættes for høje dynamiske belastninger
- Fixatorer og fodplader
- **Stål- & betonsøjler**
- **Betonfærdigdele** og stålkonstruktioner
- **Brolejer** og fugekonstruktioner
- **Kranbaneskiner**, radiomaster, stål- & valseværker samt bjergbyggeri
- **Papir-, kemi- & raffineringsanlæg**
- **Rørgennemføringer** i kloak-, rensnings- & drikkevandsanlæg til tætning mod gas- & vandtryk

V1^o/50

V1^o/10

V1^o/160

Eksponeringsklasser jf.:
DIN 1045-2 / EN 206-1
PAGEL STØBEMØRTEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V1^o/10	•	••••	•••	•••	•••••	••	••
V1^o/50	•	••••	•••	•••	•••••	••	••
V1^o/160	•	••••	•••	•••	•••••	••	••

Fugtighedsklasser baseret på betonkorrosion som følge af alkali-kisel-syre-reaktion				
Fugtigheds-klasse	WO	WF	WA	WS
	tør	fugtig	fugtig • alkalitilførsel udefra	fugtig • alkalitilførsel udefra • stærk dynamisk påvirkning
PAGEL SERIE V1	•	•	•	•

PAGEL-produkternes tilslag er harmløse i henhold til DIN EN 12620 Alkaliefølsomhedsklasse E1.



V1®/50

V1®/10

V1®/160

TEKNISKE DATA			V1®/10	V1®/50	V1®/160	
TYPE						
Kornstørrelse	mm		0-1	0-5	0-16	
Støbehøjde	mm		5-30	20-120	100-400	
Vandmængde	maks.	%	13	12	11	
Forbrug (tørmørtel)	kg/dm ³		ca. 2,00	ca. 2,00	ca. 2,10	
Massefylde (frisk mørtel)	kg/dm ³		ca. 2,28	ca. 2,30	ca. 2,33	
Forarbejdningstid	ved 20 °C	min.	ca. 90	ca. 90	ca. 90	
Flydemål (i rende)	5 min.	cm	≥ 65	-	-	
	30 min.	cm	≥ 55	-	-	
Udbredelsesmål	5 min.	cm	-	≥ 70	≥ 60	
	30 min.	cm	-	≥ 62	≥ 52	
Udvidelse	24 h	Vol. %	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5	
Trykstyrke*	24 h	N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40	
	V1/10: 4×4×16 cm	7 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70	
	V1/50, V1/160: 15×15×15 cm	28 d	N/mm ²	≥ 80	≥ 80	≥ 80
		90 d	N/mm ²	≥ 90	≥ 90	≥ 90
Bøjningstrækstyrke	24 h	N/mm ²	≥ 4	≥ 4	≥ 4	
	7 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 6	≥ 6	
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	≥ 8	
	90 d	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10	
E-Modul (statisk)	7d	N/mm ²	30.000	30.000	30.000	
	28 d	N/mm ²	35.000	35.000	35.000	

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af mørteltrykstyrke jf. DIN EN 196-1. Prøvning af betontrykstyrke jf. DIN EN 12390-3.

Alle angivne prøvningsværdier i henhold til DAFStb VeBMR-Rili.

- Lagring:** 12 måneder ved kølig, tør og frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage
- Emballage:** 25 kg sæk, EUR-palle à 1 ton
- Fareklasse:** Ikke farligt gods. Se emballagen for anvisninger.
- Giscode:** ZP1

Klassificering jf. DAFStb VeBMR Rili			
Produkt			
	V1/10	V1/50	V1/160
Klasse for flydemål/udbredelsesmål	f2	a3	a2
Svindklasse	SKVM II	SKVB I	SKVB I
Klasse for tidlig styrke	A	A	A
Trykstyrkeklasse	C55/67	C60/75	C60/75

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 12 110050 EN 1504-3:2005	
Betonerstigningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering EN 1504-3: ZA.1a	
Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 12 110160 EN 1504-3:2005	
Betonerstigningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering EN 1504-3: ZA.1a	
Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1

NPD: „No Performance Determined“ / „Ikke bestemt“

Ved betonrenovering jf. EN 1504-3 skal der endvidere påføres et karbonatiseringsbeskyttelsessystem jf. EN 1504-2.

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 110050 EN 1504-6:2006	
Forankringsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Udtrækningsmodstand	≤ 0,6 mm
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Brandforhold	A1

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 110160 EN 1504-6:2006	
Forankringsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Udtrækningsmodstand	≤ 0,6 mm
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Brandforhold	A1

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 110010 EN 1504-6:2006	
Forankringsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Udtrækningsmodstand	≤ 0,6 mm
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Brandforhold	A1

I henhold til 3. korrektion af DAFStb Rili SIB (8) må PAGEL® Støbemørtel V1/50 og PAGEL® Støbeton V1/160 (begge svindklasse SKVB I og tidlig styrkeklasse A) anvendes til reprofilerung af betondele som betoni i henhold til DIN EN 206-1 i forbindelse med DIN 1045-2 (maksimal tilladt lagtykkelse 100 mm).

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt ind til sund beton. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele såvel som cementslam fjernes ved slyngrensning, sandblæsning eller højtryksspuling. Undergrunden skal have tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm²). Frilagt armering renses til blankt stål (Sa 2 1/2 jf. DIN EN ISO 12944-4). Ca. 6 - 24 timer før støbning forvandes betonundergrunden til kapillar mætning.

FORSKALLING: Fæstnes godt og solidt. Tættes imod underbetonen med sand eller tør mørtel.

BLANDING: Mørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Det meste af vandmængden hældes i en egnet blander (f.eks. tvangsblender), mørtlen tilføres og der blandes mindst 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet. Resten af vandet tilføres, og der blandes yderligere ca. 2 minutter, indtil mørtlen er homogen. Støbningen følger straks herefter. Ved brug af fritfaldsblander skal blandearmene fugtes før brug og rengøres for materialeansamlinger efter behov.

BLANDEVAND: Drikkevandskvalitet

STØBNING: Støbningen udføres fra én side eller ét hjørne uden afbrydelser. Ved større opgaver anbefales det at benytte pumpe eller at støbe gennem tragt og slange - om muligt fra plademidten. Udsparingsåbninger støbes først (til lidt under overkanten) og derefter selve fodpladen.

BEMÆRK: Fritliggende flader skal straks efter støbning beskyttes mod vind, træk og for hurtig fordampning i et tidsrum på 3 - 5 dage.

Egnet efterbehandling er vandtåge, afdækning med eksempelvis jute, plast eller **PAGEL CURING O1** (se nærmere på produktets brochure).

Anvendelsestemperatur (undergrund, luft og mørtel): +5 °C - +35 °C

Lave temperaturer og koldt blandevand kan forsinke styrkeudviklingen, kræver en mere intensiv blanding og reducerer flydeevnen. Højere temperaturer forcerer styrkeudviklingen.

Overhøjde: Støberand på 50 mm - under hensyntagen til de konstruktionsmæssige betingelser - bør ikke overskrides. Ved højt dynamisk belastede og forspændte fod- & maskinplader og de deraf resulterende høje randtrykspændinger skal støbningen ideelt set udføres i flugt med lejepladen, med en vinkel på 45°. Derved reduceres risikoen for spændingsoverlejringer & -revner (vær opmærksom på statiske og konstruktive forhold).

Ædelmetaller: Cement og cementbaserede materialer kan i kontaktområder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.

BYGGEMÆSSIGE TILLADELSER FOR PAGEL STØBEMØRTEL OG PAGEL STØBEBETON:

PAGEL STØBEMØRTEL og **STØBEBETON** er i henhold til DAfStb-Rili "Fremstilling og anvendelse af cementbaseret støbebeton og støbemørtel" byggemæssigt tilladt og bliver både egen- & fremmedovervåget.

PAGEL STØBEBETON og **STØBEMØRTEL** har CE-konformitetserklæring jf. **DIN EN 1504-6** (forankring af armeringsstænger) og egen- & fremmedovervåges jf. **DIN EN 1504-6**.

PAGEL SERIE V1 besidder en høj modstand mod indvirkninger der kan føre til betonangreb eller armeringskorrosion, som i EN 206 er angivet som "krav til holdbarhed" i relation til eksponeringsklasserne i DIN 1045-2 / EN 206-1.

PAGEL SERIE V1:

Cement: jf. EN 197-1

Tilslag: jf. EN 12620

Tilsætningsmiddel: jf. EN 450, abZ, EN 13263 (Flyveaske, mikrosilica osv.)

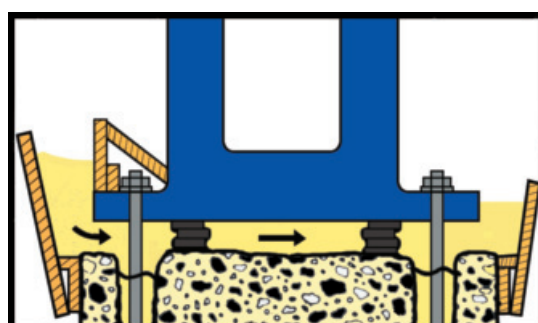
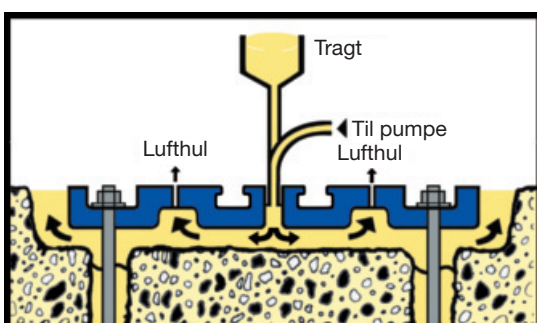
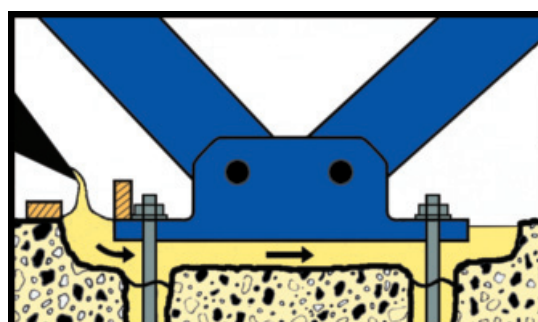
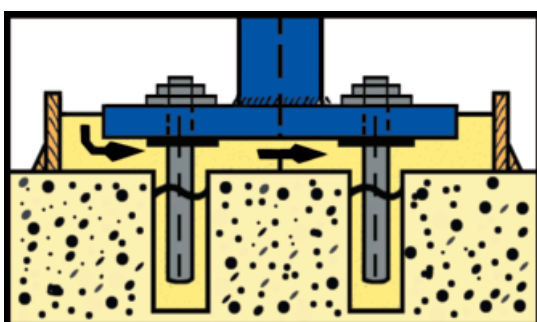
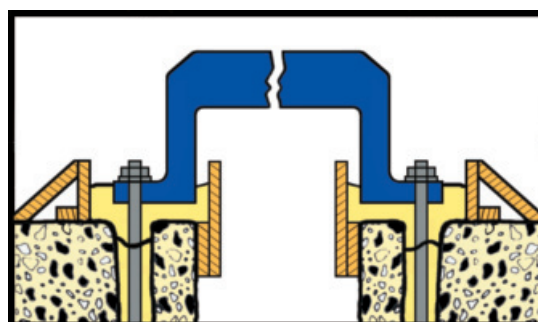
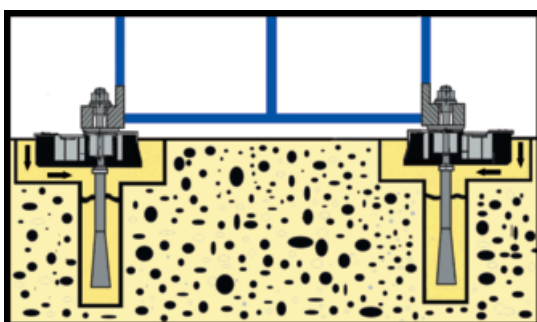
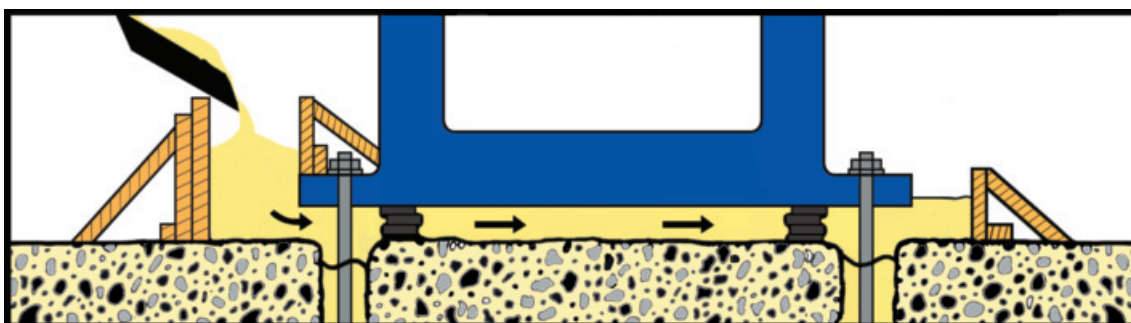
Tilsætningsstoffer: jf. EN 934-4

V1®/50

V1®/10

V1®/160

ANVENDELSESEKSEMPLER



Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt Aps
 MØLLEDAMSVEJ 12
 DK-3460 BIRKERØD
 Telefon (+45) 45 82 03 18
 Telefax (+45) 45 82 05 18
 WWW.MBPROJEKT.DK
 INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM