

PAGEL®-STØBEBETON

10.0209

EGENSKABER

- V 80 C 45 (0-8 mm) Støbebeton
V 160 C 45 (0-16 mm) Støbebeton
- Støbebeton til betonundergrunde svarende til betonstyrkeklasser fra C20/25 henholdsvis C25/30
- Cementbaseret og kloridfri
- Lavt elasticitetsmodul
- Lav varmeudvikling i hærdefasen
- Frost- & tømiddelbestandighed: CDF-prøvningsmetode i overensstemmelse med DIN CEN/TS 12390-9 CIF-prøvningsmetode jf. BAW-anvisning for frostprøvning
- Kontrolleret volumenforøgelse
- Vandtæt og vidtgående bestandig mod mineralske olier og benzin
- Brandklasse A1 jf. EN 13501 og DIN 4102
- Pumpeegnet, med PABEC IV fødepumpe; blande- & pumpeegnet med PABEC II maskinanlæg
- Svarer til DAFStb-retningslinie (VeBMR) "Fremstilling og anvendelse af cementbaseret støbebeton og støbemørtel"
- Fremmed- & egenovervåget jf. DAFStb VeBMR-retningslinie
- Svindklasse SKVB 0
- Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001:2008

Fugtighedsklasser baseret på betonkorrosion som følge af alkali-kisel-syre-reaktion

Fugtigheds-klasse	WO	WF	WA	WS
	tør	fugtig	fugtig • alkalitilførsel udefra	fugtig • alkalitilførsel udefra • stærk dynamisk påvirkning
STØBE-BETON	•	•	•	•

PAGEL-produkternes tilslag er harmløse i henhold til DIN EN 12620 Alkaliefølsomhedsklasse E1.

ANVENDELSESOMRÅDER

- Støttekonstruktioner og maskinfundamenter
- Vandbygningskonstruktioner, slusekonstruktioner og dæmningsanlæg
- Stålkonstruktioner i vand
- Støbninger med store voluminer, ved samtidig sænkning af hydratiseringstemperaturen
- Støbebeton jf. BAW's supplerende betonretningslinie
- Støjmure
- Bygningsunderstøtninger
- Reparationsprodukt til konstruktive renoveringer

Eksponeringsklasser jf.

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – STØBEBETON

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V 80 C 45	•	• • • •	• • •	• • •	• • • • •	• •	•
V 160 C 45	•	• • • •	• • •	• • •	• • • • •	• •	•

V 80 C 45

V 160 C 45

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 12 190128 EN 1504-3:2005	
Betonretningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering EN 1504-3: ZA.1a	
Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1



CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 12 190128 EN 1504-3:2005	
Betonretningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering EN 1504-3: ZA.1a	
Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1

NPD: „No Performance Determined“ / „Ikke bestemt“



V80 C45

V160 C45

TEKNISKE DATA				
TYPE			V 80 C 45	V 1 60 C 45
Kornstørrelse	mm		0-8	0-16
Støbehøjde	mm		60-200	80-400
Vandmængde	%		10	10
Forbrug	kg/dm ³		ca. 2,1	ca. 2,0
Forarbejdningsstid	ved 20 °C	min	ca. 60	ca. 60
Flydemål	5 min	cm	≥ 60	≥ 60
Udvidelse	24 h	Vol. %	≥ 0,4	≥ 0,4
Trykstyrke* EN 12390-3 Terning 15x15x15 cm	24 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 15
	7 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60
	56 d	N/mm ²	≥ 65	≥ 65
	91 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70
Bøjningstrækstyrke EN 12390-5	24 h	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 1,5
	7 d	N/mm ²	≥ 3,5	≥ 3,5
	28 d	N/mm ²	≥ 5,0	≥ 5,0
	56 d	N/mm ²	≥ 6,0	≥ 7,0
	91 d	N/mm ²	≥ 7,0	≥ 8,0
E-Modul (statisk)	7 d	N/mm ²	25.000	24.000
	28 d	N/mm ²	29.000	26.450

Alle angivne prøvningsdata er gennemsnitsværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af betontrykstyrke jf. DIN EN 12390-3.

Alle angivne prøvningsværdier i henhold til DAFStb VeBMR-Rili.

Lagring: 12 måneder ved kølig, tør frostfri opbevaring i ubrudt originalemballag

Emballage: 25 kg sæk, EUR-palle à 1 ton

Fareklasse: Ikke farligt gods. Se emballagen for anvisninger.

GISCODE: ZP1

PAGEL Produktsammensætninger

Cement: jf. EN 197-1

Tilslag: jf. EN 12620

Tilsætningsmiddel: jf. EN 450, abZ
EN 13263 Flyveaske, mikrosilica

Tilsætningsstoffer: jf. EN 934-4

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt ind til sund beton. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele såvel som cementslam fjernes ved slyngrensning, sandblæsning eller højtryks-spuling. Undergrunden skal have tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm²). Frilagt armering renses til blankt stål (Sa 2 1/2 jf. DIN EN ISO 12944-4). Ca. 6 - 24 timer før støbning forvandes betonundergrunden til kapillar mætning.

FORSKALLING: Fæstnes godt og solidt. Tættes imod underbetonen med sand eller tør mørtel.

BLANDING: Mørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Det meste af vandmængden hældes i en egnet blander (f.eks. tvangsblender), mørtlen tilføres og der blandes mindst 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet. Resten af vandet tilføres, og der blandes yderligere ca. 2 minutter, indtil mørtlen er homogen. Støbningen udføres straks herefter. Ved brug af blande- & pumpeteknik, skal forholdene afstemmes til det anvendte maskinel.

BLANDEVAND: Drikkevandskvalitet

STØBNING: Støbningen udføres fra én side eller ét hjørne, uden afbrydelse. Støb altid med mindst 20 mm overhøjde, så der er tryk på nedadvendte flader. Ved større opgaver anbefales det at benytte pumpe eller støbe gennem tragt og slange (om muligt fra plademidten). Udsparingshuller fyldes først, derefter understøbes maskinpladen.

BEMÆRK: Fritliggende flader skal straks efter støbning beskyttes mod vind, træk og for hurtig fordampning i et tidsrum på 3-5 dage.

Egnet efterbehandling: Vandtåge, afdækning med eksempelvis jute, plast eller PAGEL Curing O1 (se nærmere på produktets brochure).

Anvendelsestemperatur (undergrund, luft og mørtel):

+5 °C - +35 °C
Lave temperaturer og koldt blandedvand kan forsinke styrkeudviklingen, kræver en mere intensiv blanding og reducerer flydeevnen. Højere temperaturer forcerer styrkeudviklingen.

Støbning: Der bør støbes med maks. 50 mm randzone - under hensyntagen til konstruktionsmæssige forhold. Ved højt dynamisk belastede og forspændte fodplader og deraf resulterende høje kantspændinger bør støbningen ideelt afsluttes i en vinkel på 45° til overfladen. Dermed reduceres risikoen for spændingsoverlejringer og afskalninger.

Ædelmetaller: Cement og cementbaserede materialer kan i kontaktområder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.

Klassificering jf. DAFStb VeBMR - Rili

Produkt: PAGEL - STØBEBETON

	V 80 C 45	V 1 60 C 45
Flydemål	a2	a1
Svind	SKVB 0	SKVB 0
Tidlig styrke	C	C
Trykstyrke	C50/60	C50/60

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt Aps
MØLLEDAMSVEJ 12
DK-3460 BIRKERØD
Telefon (+45) 45 82 03 18
Telefax (+45) 45 82 05 18
WWW.MBPROJEKT.DK
INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM