

PAGEL® ANKERMØRTEL

10.0500

EGENSKABER

- **E1** (0–0,5 mm) Ankermørtel - flydende
- **E1SF** (0–0,5 mm) Ankermørtel - plastisk
- Høj flydeevne (**E1**)
- Blød plastisk konsistens (**E1SF**)
- Cementbaseret og kloridfri
- Kontrolleret ekspansion med kraftoverførende forbindelse mellem betonunderlag og overkonstruktion
- Høj start- & slutstyrke samt høj kraftoverførende spænding
- Lavt v/c-tal
- Frost- & tørsaltbestandig samt vidtgående bestandig mod minerale olier og drivmidler
- Brandklasse A1 jf. EN 13501 og DIN 4102-1
- Fysiologisk uskadelig, tilladt til anvendelse i drikkevandsområder jf. DVGW arbejdsblad W347
- Produktionen er underlagt egenkontrol i henhold til DAfStb's retningslinier for fremstilling og anvendelse af cementbaserede støbematerialer
- For information om forankring, se vejledning V. 90.321
- **Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001:2008**

ANVENDELSESOMRÅDER

- Rensningsanlæg
- Fyldning og støbning af forankringer i klipper, jord, beton og murværk (**E1**)
- Til arbejder over hovedet og til fyldning af fuger, hulrum og bjergankre (**E1SF**)
- På lodrette flader anvendes **E1SF**

E1

E1SF

Fugtighedsklasser baseret på betonkorrosion som følge af alkali-kisel-syre-reaktion

Fugtigheds-klasse	WO	WF	WA	WS
	tør	fugtig	fugtig • alkalitilførsel udefra	fugtig • alkalitilførsel udefra • stærk dynamisk påvirkning
E1	•	•	•	•
E1SF	•	•		

PAGEL-produkternes tilslag er harmløse i henhold til DIN EN 12620 Alkaliefølsomhedsklasse E1.

Eksponeringsklasser jf. DIN 1045-2 og EN 206-1

PAGEL ANKERMØRTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
E1	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
E1SF	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •



CE

0921

PAGEL SPEZIAL-BETON
GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
10
450100

EN 1504-6:2006
Forankringsprodukt
EN 1504-6: ZA.1

Udtrækningsmodstand ≤ 0,6 mm
Kloridionindhold ≤ 0,05 %
Brandforhold A1

E1

E1SF

TEKNISKE DATA

TYPE			E1	E1SF
Kornstørrelse	mm		0-0,5	0-0,5
Vandmængde	%		30	13
Konsistens			flydende	plastisk
Forbrug (tørmørtel)	kg/dm ³		ca. 1,6	ca. 1,8
Massefylde (frisk mørtel)	kg/dm ³		ca. 2,050	ca. 2,000
Forarbejdningstid ved +20 °C	min.		ca. 45	ca. 45
Udvidelse	1d	%	+ 0,3	+ 0,3
Trykstyrke*	2 h	N/mm ²	-	-
Prisme 4x4x16 cm	4 h	N/mm ²	-	-
	1 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 15
	7 d	N/mm ²	≥ 55	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 65	≥ 50
Bøjning-trækstyrke	2 h	N/mm ²	-	-
Prisme 4x4x16 cm	4 h	N/mm ²	-	-
	1 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7	≥ 7
Emballage	kg sæk		20	25
	kg. pr. EUR-palle		960	1000

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af mørteltrykstyrke jf. DIN EN 196-1
 Prøvning af betontrykstyrke jf. DIN EN 12390-3

Lagring: 12 måneder ved kølig, tør og frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage

Emballage: Papirsække (se tabel)

Fareklasse: Ikke farligt gods. Se emballagen for anvisninger.

Giscode: ZP1

PAGEL Produktsammensætninger

Cement: jf. EN 197-1
 Tilslag: jf. EN 12620
 Tilsætningsmiddel: jf. EN 450, abZ
 EN 13263 Flyveaske, mikrosilica
 Tilsætningsstoffer: jf. EN 934-4

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt ind til sund beton. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele såvel som cementslam fjernes ved slyngrensning, sandblæsning eller højtryksspuling. Undergrunden skal have tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm²). Frilagt armering renses til blankt stål (Sa 2 1/2 jf. DIN EN ISO 12944-4). Ca. 6 - 24 timer før støbning forvandes betonundergrunden til kapillar mætning.

FORSKALLING: Fæstnes godt og solidt. Tættes imod underbetonen med sand eller tør mørtel.

BLANDING: Mørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Det meste af vandmængden blandes i en egnet blander (f.eks. tvangsblender), mørtlen tilføres og der blandes mindst 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet. Resten af vandet tilføres, og der blandes yderligere ca. 2 minutter, indtil mørtlen er homogen. Forarbejdningen følger straks herefter.

BLANDEVAND: Drikkevandskvalitet

BEHANDLING: Støbningen, injektionen eller pumpningen skal ske straks efter blanding.

BEMÆRK: Fritliggende flader skal straks efter støbning beskyttes mod vind, træk og for hurtig fordampning i et tidsrum på 3 - 5 dage.

EGNET EFTERBEHANDLING: Vandtåge, afdækning med eksempelvis jute, plast eller **PAGEL Curing O1** (se nærmere på produktets brochure).

Anvendelsestemperatur (undergrund, luft og mørtel): +5 °C - +35 °C

Lave temperaturer og koldt blandevand kan forsinke styrkeudviklingen, kræver en mere intensiv blanding og reducerer flydeevnen. Højere temperaturer forcerer styrkeudviklingen.

Ædelmetaller: Cement og cementbaserede materialer kan i kontaktområder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt Aps
 MØLLEDAMSVEJ 12
 DK-3460 BIRKERØD
 Telefon (+45) 45 82 03 18
 Telefax (+45) 45 82 05 18
 WWW.MBPROJEKT.DK
 INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM