

PAGEL® ANKER- & INJEKTIONSLIM

10.0503

EGENSKABER

- **E1F** har kornstørrelse < 0,125 mm
- Høj flydeevne
- Cementbaseret og kloridfri
- Lavt v/c-tal
- Kontrolleret ekspansion
- Uden tilslagsmaterialer
- Høj start- & slutstyrke samt høj kraftoverførende spænding
- Frost- & tørsaltbestandig samt vidtgående bestandig mod mineralske olier og drivmidler
- Brandklasse A1 jf. EN 13501 og DIN 4102-1
- Vandtæt og overvejende tæt mod olie, samt korrosionshæmmende
- Produktionen er underlagt egenkontrol i henhold til DAFStb's retningslinier for fremstilling og anvendelse af cementbaserede støbematerialer
- **Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001:2008**

ANVENDELSESOMRÅDER

- Fyldning og støbning af forankringer i klipper, jord, beton og murværk
- Fyldning af revner, fuger, støbereder og hulrum på lodrette og vandrette flader
- Injektion af køle- & klatrerør
- Fyldning bag syrebeskyttelsesplader ved renovering af rensningsanlæg og kloaker

E1F

Fugtighedsklasser baseret på betonkorrosion som følge af alkali-kisel-syre-reaktion

Fugtigheds-klasse	WO	WF	WA	WS
	tør	fugtig	fugtig • alkalitilførsel udefra	fugtig • alkalitilførsel udefra • stærk dynamisk påvirkning
E1F	•	•	•	•

PAGEL-produkternes tilslag er harmløse i henhold til DIN EN 12620 Alkaliefølsomhedsklasse E1.

Eksponeringsklasser jf. DIN 1045-2 og EN 206-1

PAGEL ANKER- & INJEKTIONSLIM

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
E1F	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •



CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 450120 EN 1504-6:2006 Forankringsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Udtrækningsmodstand	≤ 0,6 mm
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Brandforhold	A1

TEKNISKE DATA			
TYPE	E1F		
Kornstørrelse	mm		0-0,125
Vandmængde	%		35
Forbrug (tørmørtel)	kg/dm ³		ca. 1,5
Massefylde (frisk mørtel)	kg/dm ³		ca. 1,965
Flydetid (Marsh):	5 min	s	≤ 40
8 mm dyse	60 min	s	≤ 50
Udvidelse	24 h	Vol. %	≥ 0,5
Trykstyrke*	2 h	N/mm ²	-
Prisme 4x4x16 cm	4 h	N/mm ²	-
	24 h	N/mm ²	≥ 30
	7 d	N/mm ²	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 60
Bøjningstrækstyrke	2 h	N/mm ²	-
Prisme 4x4x16 cm	4 h	N/mm ²	-
	24 h	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af mørteltrykstyrke jf. DIN EN 196-1

Lagring: 12 måneder ved kølig, tør og frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage.

Emballage: 20 kg sæk, EUR-palle à 960 kg, eller 1.000 kg big-bag

Fareklasse: Ikke farligt gods.
Se emballagen for anvisninger.

Giscode: ZP1

PAGEL Produktsammensætninger

Cement: jf. EN 197-1
Tilslag: jf. EN 12620
Tilsætningsmiddel: jf. EN 450, abZ
EN 13263 Flyveaske, mikrosilica
Tilsætningsstoffer: jf. EN 934-4

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt ind til sund beton. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele såvel som cementslam fjernes ved slyngrensning, sandblæsning eller højtryksspuling. Undergrunden skal have tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm²). Frilagt armering renses til blankt stål (Sa 2 1/2 jf. DIN EN ISO 12944-4). Ca. 6 - 24 timer før støbning forvandes betonundergrunden til kapillar mætning.

BLANDING: Mørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Det meste af vandmængden hældes i en egnet blander (f.eks. tvangsblender), mørtlen tilføres og der blandes mindst 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet. Resten af vandet tilføres, og der blandes yderligere ca. 2 minutter, indtil mørtlen er homogen. Forarbejdningen følger straks herefter.

BLANDEVAND: Drikkevandskvalitet

FORARBEJDNING: Støbningen, injektionen eller pumpningen skal ske straks efter blanding.

Forarbejdningstid: **E1F**

ca. 45 min (ved 30 °C)
ca. 60 min (ved 20 °C)
ca. 90 min (ved 5 °C)

BEMÆRK: Fritliggende flader skal straks efter støbning beskyttes mod vind, træk og for hurtig fordampning i et tidsrum på 3 - 5 dage.

EGNET EFTERBEHANDLING: Vandtåge, afdækning med eksempelvis jute, plast eller **PAGEL Curing O1** (se nærmere på produktets brochure).

Anvendelsestemperatur (undergrund, luft og mørtel): +5 °C - +35 °C

Lave temperaturer og koldt blandevand kan forsinke styrkeudviklingen, kræver en mere intensiv blanding og reducerer flydeevnen. Højere temperaturer forcerer styrkeudviklingen.

Ædelmetaller: Cement og cementbaserede materialer kan i kontaktområder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt ApS
MØLLEDAMSVEJ 12
DK-3460 BIRKERØD
Telefon (+45) 45 82 03 18
Telefax (+45) 45 82 05 18
WWW.MBPROJEKT.DK
INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM