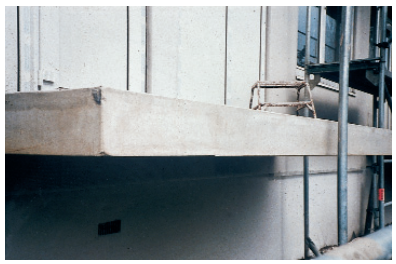
PAGEL®

SPEZIAL-BETON

10.0802



R20

HURTIGMØRTEL

- Mørtlen til alle 4 årstider
- Ét produkt - ét system
- Renoveringsmørtel jf. DIN EN 1504-3
- Kan forarbejdes fra 1 °C
- Kan belastes efter 2 timer ved 5 °C
- Til væg- & gulvflader
- Kloakrenovering

...vi laver god mørtel – over hele Verden

PAGEL HURTIGMØRTEL

PRODUKTER

- **R20/02 PAGEL HURTIG FINSPARTEL** (0–0,2 mm)
- **R20/05 PAGEL HURTIG SPARTEL** (0–0,5 mm)
- **R20/10 PAGEL HURTIG FINMØRTEL** (0–1,0 mm)
- **R20/20 PAGEL HURTIG MØRTEL** (0–2,0 mm)
- **R20/40 PAGEL HURTIG MØRTEL** (0–4,0 mm)
- **R20/80 PAGEL HURTIG GROVMØRTEL** (0–8,0 mm)

EGENSKABER

- Vedvarende løsning til hastende reparationsarbejder
- Kan forarbejdes fra 1 °C
- Kan belastes efter 2 timer ved 5 °C
- Brugsfærdig og let at forarbejde
- Kunststofforbedret, korrosionshæmmende
- Fri for klorider og aluminatcement

- Frost- & tøsaltbestandig
- Restfugtighed efter 1 døgn <4 % og efter 3 døgn <3 %
- Frostbestandig efter 8 timer (5 °C)
- Brandklasse A1 jf. EN 13501 og DIN 4102

ANVENDELSESOMRÅDER

- Kosmetisk spartling **(R20/02, R20/05)**
- Hurtige reparationer
- Beton- & mørtelundergrund
- Gulv- & vægflader
- Industrihaller, ramper, garager
- Betonrenovering, reprofiliering
- Afskalninger, huller, kanter
- Kloakrenovering
- Skaktsanering
- Reparation af rørbrud
- Sanering af søjler
- Sætning af stentøjsplader
- Sokkelsanering

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele såvel som cementslam fjernes ved f. eks. sandblæsning eller højtryksspuling. Undergrunden skal have tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm²) samt nødvendig ruhed og bæreevne. Der forvandes til kapillar mætning. Evt. frilagt armering renses til blankt stål (Sa 2½ jf. DIN EN ISO 9001) og behandles grundigt med **PAGEL KORROSIONSBESKYTTELSE OG HÆFTEBRO MH02** - vær opmærksom på hærdetiden.

HÆFTEBRO: R20/10 røres op i små portioner med maksimalt 13 % vand til en svumme og børstes intensivt ind i undergrunden.

BLANDING: Det meste af vandmængden hældes i en egnet blander (f.eks. tvangsblander), mørtlen tilføres og efter kort blandetid hældes resten af vandmængden i. Samlet blandetid mindst 5 minutter.

FORARBEJDNING: R20 (i den ønskede kornstørrelse) i plastisk konsistens anbringes med traditionelt murerværktøj i én arbejdsgang i den friske hæftebro, fordeles, komprimeres og pudses. Forarbejdningsredskaberne skal holdes fugtige.

FORARBEJDNINGSTID: R20 har en forarbejdningstid på ca. 15 minutter ved 20 °C. Efterbehandling kan ske efter en kort ventetid.
Anvendelsestemperatur: +1 °C til +35 °C

BEMÆRK: Overfladen skal beskyttes mod vind, træk og for hurtig fordampning i et tidsrum på 3-5 dage, f.eks. med folie. Ved høje eller lave temperaturer, direkte solpåvirkning eller blæst bør der anvendes **PAGEL CURING 01** (se nærmere på produktets brochure).

PAGEL HURTIGMØRTEL

TEKNISKE DATA

TYPE (Spartel)			R20/02	R20/05
Kornstørrelse		mm	0–0,2	0–0,5
Lagtykkelse		mm	0,5–5,0	2–6,0
Vandmængde		%	max. 18	14–16
Forbrug		kg/dm³	ca. 1,9	ca. 1,8
Forarbejdningstid	20 °C	min	ca. 15	ca. 15
Massefylde (frisk mørtel)		kg/dm³	ca. 2,15	ca. 2,1
Trykstyrke*	2 h	N/mm²	≥ 5	≥ 5
	4 h	N/mm²	≥ 6	≥ 10
	8 h	N/mm²	≥ 10	≥ 13
	1 d	N/mm²	≥ 15	≥ 20
	7 d	N/mm²	≥ 30	≥ 40
	28 d	N/mm²	≥ 50	≥ 50
Vedhæftningstrækstyrke	28 d	N/mm²	≥ 2	≥ 2

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg.
Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

TYPE (Mørtel)			R20/10	R20/20	R20/40	R20/80
Kornstørrelse		mm	0–1,0	0–2,0	0–4,0	0–8,0
Lagtykkelse		mm	3–20	5–40	20–50	30–100
Vandmængde		%	11–13	11–12	11–12	11–12
Forbrug		kg/dm³	ca. 1,9	ca. 2,0	ca. 2,0	ca. 2,0
Forarbejdningstid	20 °C	min	ca. 15	ca. 15	ca. 15	ca. 15
Massefylde (frisk mørtel)		kg/dm³	ca. 2,19	ca. 2,23	ca. 2,2	ca. 2,23
Trykstyrke*	2 h	N/mm²	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	4 h	N/mm²	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	8 h	N/mm²	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	1 d	N/mm²	≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm²	≥ 40	≥ 40	≥ 45	≥ 40
	28 d	N/mm²	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55
Vedhæftningstrækstyrke	28 d	N/mm²	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af mørteltrykstyrke jf. DIN EN 196-1; Prøvning af betontrykstyrke jf. DIN EN 12390-3

Lagring: 6 måneder ved tør og kølig, men frostfri, opbevaring i ubrudt originalemballage
Emballage: 25 kg sæk, EUR-palle à 1.000 kg
Fareklasse: Ikke farligt gods. Se leverandørbrugsanvisning
GISCODE: ZP1

Eksponeringsklasser jf. DIN 1045-2 / EN 206-1
PAGEL – Hurtigmørtel

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
R20/02	•	• • • •	• •		• •	•	•
R20/05	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	•	•
R20/10	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
R20/20	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
R20/40	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
R20/80	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• •	•

CE 0921
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
09
270707
EN 1504-3:2005
Betonerstatningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering
EN 1504-3: ZA.1a

Trykstyrke	Klasse R3
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 1,5 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 1,5 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 15 GPa
Brandforhold	A1

CE 0921
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
09
270705
EN 1504-3:2005
Betonerstatningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering
EN 1504-3: ZA.1a

Trykstyrke	Klasse R3
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 1,5 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 1,5 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 15 GPa
Brandforhold	A1

CE 0921
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
09
270701
EN 1504-3:2005
Betonerstatningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering
EN 1504-3: ZA.1a

Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1

CE 0921
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
09
270706
EN 1504-3:2005
Betonerstatningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering
EN 1504-3: ZA.1a

Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1

CE 0921
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
09
270704
EN 1504-3:2005
Betonerstatningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering
EN 1504-3: ZA.1a

Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1

CE 0921
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
09
270708
EN 1504-3:2005
Betonerstatningsprodukt for statisk og ikke-statisk relevant renovering
EN 1504-3: ZA.1a

Trykstyrke	Klasse R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftningsevne	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/udvidelse	≥ 2,0 MPa
Karbonatiseringsmodstand	NPD
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandforhold	A1

CE
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
06
270701
EN 13813:2002
Cementbelægning til nyttelag
EN 13813: CT-C60-F10-A12

Brandforhold	$A1_{fl}$
Frisætning af korrosive substanser	CT
Trykstyrke	C60
Bøjningstrækstyrke	F10
Slidmodstand	A12

CE
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
06
270706
EN 13813:2002
Cementbelægning til nyttelag
EN 13813: CT-C60-F10-A12

Brandforhold	$A1_{fl}$
Frisætning af korrosive substanser	CT
Trykstyrke	C60
Bøjningstrækstyrke	F10
Slidmodstand	A12

CE
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
06
270704
EN 13813:2002
Cementbelægning til nyttelag
EN 13813: CT-C60-F10-A9

Brandforhold	$A1_{fl}$
Frisætning af korrosive substanser	CT
Trykstyrke	C60
Bøjningstrækstyrke	F10
Slidmodstand	A9

CE
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
06
270708
EN 13813:2002
Cementbelægning til nyttelag
EN 13813: CT-C60-F7-A9

Brandforhold	$A1_{fl}$
Frisætning af korrosive substanser	CT
Trykstyrke	C60
Bøjningstrækstyrke	F7
Slidmodstand	A9

NPD: „No Performance Determined" / „Ikke bestemt"

MB Projekt ApS

MØLLEDAMSVEJ 12 · DK-3460 BIRKERØD
TLF. (+45) 45 82 03 18 · FAX (+45) 45 82 05 18
WWW.MBPROJEKT.DK · INFO@MBPROJEKT.DK

PSB®

PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM

TÜV CERT
EN ISO 9001:2000
Nr. 04100 19950488

BROCHURENS OPLYSNINGER, ANVENDELSESTEKNISKE RÅD OG ANBEFALINGER, AFGIVES EFTER VOR BEDSTE VIDEN OG SVARER TIL VORE SENESTE OPLYSNINGER OG ERFARINGER, MEN ER I BETRAGTNING AF DE MANGE MULIGE ANVENDELSESFORMÅL UFORBINDENDE FOR OS. KØBER MÅ SELV KONTROLLERE, OM PRODUKT OG METODE ER EGNET TIL DET KONKRETE FORMÅL, F.EKS. VED AT UDFØRE PRØVER. VORE ALMINDELIGE SALGSBETINGELSER ER GÆLDENDE. DENNE BROCHURE ERSTATTER ALLE FORUDGÅENDE.

Technisches Merkblatt 10.0802DK QS-Formblatt 04.14 Rev. 00