

## PAGEL® KORROSIONSBESKYTTELSE OG HÆFTEBRO

10.1001

### EGENSKABER

- Høj kvalitets korrosionsbeskyttelse og hæftebro på mineralisk basis
- Kan påføres med spartel, pensel eller rulle
- Indeholder et polymerpulver og skal kun blandes med rent vand
- Forbedrer ikke kun korrosionsbeskyttelsen af armeringsstål, men fungerer samtidig som hæftebro til efterfølgende lag
- Let at forarbejde, også på lodrette flader og undersider - er vandtæt og forsæbningsbestandig
- Kan også påføres som korrosionsbeskyttelse på matfugtig stålundergrund
- Er frost- & tørsaltbestandig, dampdiffusionsåben og hindrer indtrængning af CO<sub>2</sub>
- Testet i henhold til ZTV-ING / Rili-SIB.  
**MH02** anvendes i PCC-I-områder og er underlagt egen- & fremmedovervågning
- Skal til korrosionsbeskyttelse påføres i to arbejdsgange
- **Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001:2008**
- Indgår i **PAGEL** Reparationssystem **MH** og **MS**, samt som hæftebro til **PAGEL REPARATIONSMØRTEL M10**

### ANVENDELSESOMRÅDER

- Mineralsk korrosionsbeskyttelse til beton, stål og andre metalliske flader
- Hæftebro på beton- & mørtelundergrunde
- Anvendelig på fugtige undergrunde

**Bemærk: Betegnes også MS02.**

**MH02**



TEKNISKE DATA			
TYPE	<b>MHO2</b>		
Basis	Cement		
Komponenter	1		
Massefylde (frisk mørtel)	kg/dm <sup>3</sup>	ca. 2,1	
Vandmængde	Hæftebro	%	18
	Korrosionsbeskyttelse	%	16
Forbrug	kg/dm <sup>3</sup>	ca. 1,6–2,0	
	Hæftebro	kg/m <sup>2</sup>	ca. 2–4
	Korrosionsbeskyttelse (2 lag)	kg/m <sup>2</sup>	ca. 4–6
Arbejdsgange	Hæftebro		1 gang
	Korrosionsbeskyttelse	PCC	2 gang
Vedhæftningstrækstyrke	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5	
Forarbejdningstid	10 °C	min.	ca. 60
	20 °C	min.	ca. 45
	30 °C	min.	ca. 30
Forarbejdningstemperatur	°C	+5 til +40	
Relativ luftfugtighed	%	< 95	

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

**Lagring:** 12 måneder ved kølig, tør og frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage

**Emballage:** 25 kg sæk, EUR-palle à 1 ton

**Fareklasse:** Ikke farligt gods. Se emballagen for anvisninger.

**Giscode:** ZP1

 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 210020 EN 1504-7:2006 Produkt til korrosionsbeskyttelse af armering EN 1504-7: ZA.1a	
Forskydningsmodstand	NPD
Korrosionsbeskyttelse	Bestået

NPD: „No Performance Determined“ / „Ikke bestemt“

## FORARBEJDNING

### UNDERGRUND:

Metalliske undergrunde skal rengøres til blankt metal (Sa 2 1/2 jf. DIN 55928, del 4) ved sandblæsning. Cementbaserede undergrunde skal rengøres ind til bæredygtig undergrund, og være fri for løse og vedhæftningshæmmende dele, såsom cementslam, olie, fedt og gummirester, ved for eksempel sandblæsning, slyngrensning eller højtryksspuling. Undergrunden må gerne være matfugtig. Undergrundens aftræksstyrke skal være mindst 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**BLANDING: MHO2** og den foreskrevne vandmængde blandes med langsomt kørende boremaskine med tvangsblendejern ved maks. 300 o/minut, eller andet egnet mekanisk røreværk, indtil blandingen er homogen og klumpfri (ca. 5 minutter).

### FORARBEJDNING:

### KORROSIONSBESKYTTELSE:

Frilagt armeringsjern påføres omhyggeligt 2 dækkende lag **MHO2** med pensel.

Ventetid før 2. påføring: Ca. 6 timer  
 Ventetid før mørteludlægning: Ca. 6 timer  
 (følg mørtelens udførelsesanvisning).

### HÆFTEBRO:

**MHO2** børstes grundigt og dækkende ind i undergrunden. Efterfølgende mørtellag påføres vådt-i-vådt i svummelaget.

Ved afbrydelse af udlægningen skal hæftebroen hærde fuldstændigt, før processen genstartes.

**RENGØRING:** Efter hver arbejdsgang skal værktøj og blandemaskiner rengøres grundigt med vand.

Brochuren oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

**MB Projekt Aps**  
 MØLLEDAMSVEJ 12  
 DK-3460 BIRKERØD  
 Telefon (+45) 45 82 03 18  
 Telefax (+45) 45 82 05 18  
 WWW.MBPROJEKT.DK  
 INFO@MBPROJEKT.DK



**PAGEL®**  
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY  
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31  
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM