

PAGEL® FLYDEMØRTEL

10.1409

EGENSKABER

- Førsteklasses cementbaseret flydebelægning på basis af portlandcement med høj tæthed til inden- & udendørs anvendelse
- Brandklasse A1/A1fl jf. **EN 13501** og **DIN 4102**
- Består af en pulverkomponent, der kun skal blandes med vand
- Høj flydeevne til store udlægningsområder
- Udvikler en høj tidlig styrke, kan betrædes allerede efter 3 timer og opnår efter 24 timer en restfugt på $\leq 4,0$ Vol. % (20 °C)
- Kan anvendes som færdigt gulv eller forsynes med belægning
- Overfladen kan fremstilles glat eller med fin ruhed (afstrøet)
- Hurtig og økonomisk ved maskinel udlægning
- Vandtæt, vidtgående tæt overfor olie, frost- & tøsaltsbestandig
- Armeret med alkalibestandige kunststoffibre for en fugefri udlægning
- Er underlagt konstant egenkontrol (WPK)
- **Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001:2008**

ANVENDELSESOMRÅDER

- Belægning til nytte- & udligningslag op til 1,5 % hældning
- Færdig belægning til beboelse og erhverv, inden- & udendørs
- Nybyggeri, ombygning, renovering
- Garager, parkeringsanlæg, balkoner
- Terrasser, kældergulve
- Anvendelig under alle typer overfladebelægning

FE20

Eksponeringsklasser jf.
DIN 1045-2 / EN 206-1:
PAGEL FLYDEMØRTEL FE20

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
FE20	•	• • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •



CE

PAGEL SPEZIAL-BETON
GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
05
390220
EN 13813:2002
Cementbelægning til nyttelag
EN 13813: CT-C50-F7-A15

Brandforhold	A1fl
Frisætning af korrosive substanser	CT
Trykstyrke	C50
Bøjningstrækstyrke	F7
Slidmodstand	A15

TEKNISKE DATA		
TYPE	FE20	
Kornstørrelse	mm	0-2,0
Lagtykkelse	mm	5-20
Vandmængde	%	17-19
Forbrug	kg/dm ³	ca. 1,8
Forarbejdnings tid 20 °C	min	ca. 15
Flydemål	mm	720
Udbredelsesmål (uden slag)	mm	ca. 300
Udvidelse	%	+ 0,5
Massefylde (frisk mørtel)	kg/dm ³	ca. 2,11
Trykstyrke*	1 d N/mm ²	≥ 25
	7 d N/mm ²	≥ 45
	28 d N/mm ²	≥ 55
Bøjnings-trækstyrke	1 d N/mm ²	≥ 4
	7 d N/mm ²	≥ 6
	28 d N/mm ²	≥ 8

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af mørteltrykstyrke jf. DIN EN 196-1

Lagring:	12 måneder ved tør og kølig, men frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage
Emballage:	20 kg sæk, EUR-palle à 960 kg
Fareklasse:	Ikke farligt gods Se sikkerhedsdatablad
GISCODE:	ZP1 kromatfattig jf. TRGS 613
Slidmodstand:	BCA prøvning jf. DIN 13892-4 = 0,107 cm ³ og 4 µm Modstandsklasse AR 0,5 (≤50 µm)
Krav:	EN 13813 for cementbaserede selvudflydende mørtler SVM ≤AR6 (≤600 µm) EFNARC for cementbaserede industrigulve ≤AR2 (≤200 µm)
Værktøj:	Tandspartel Afretterspartel

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt ind til sund beton. Løse og vedhæftningshæmmende dele, såvel som cementslam fjernes. Undergrunden skal være revnefri med en aftræksstyrke på mindst 1,5 N/mm². På overflader der er bearbejdet ved fræsning eller højtryk, skal det øverste, beskadigede lag afrensnes ved slyngrensning i krydsgang. Overfladen skal fremstå ru med åbne kapillarer. Større skader i undergrunden udbedres med **PAGEL UNIVERSALSALMØRTEL U** eller **PAGEL HURTIGMØRTEL R20**. 12 - 24 timer før udlægningen forvandes betonen til mætning. Overfladen skal være matfugtig ved påføring af **FE20**.

FORSKALLING OG FORBEREDELSE: Eventuel nødvendig forskalling skal fremstilles af ikke-sugende materiale. Almindelig fuger- & gulvteknik skal overholdes ved konstruktionsfuger og tilslutninger til andre bygningsdele. 24 timer efter udlægning af **FE20** skal belægningen skæres op i konstruktionsfugerne.

BLANDING: FE20 blandes udelukkende ved tvangsblanding (langsomt kørende boremaskine med tvangsblender, eller integreret blande- & pumpeudstyr). Bland ikke mere materiale end det der kan forarbejdes indenfor 30 minutter. Ca 3/4 af vandmængden hældes i et rent blandedek og tømørtlen tilføres. Efter 3 minutters blanding tilføres resten af vandmængden og der blandes i yderligere ca. 2 minutter indtil mørtlen er homogen. Materialet udlægges straks herefter.

FORARBEJDNING (manuelt): FE20 hældes ud på den matfugtige undergrund og fordeles ensartet på overfladen med en tandspartel. Ved meget ru undergrunde fordeles mørtelmassen først som et tyndt lag hæftebro, hvorefter det egentlige lag lægges ud i forhold til de på forhånd nivellerede koter. Det friske lag **FE20** skal ikke efterbearbejdes med pigrulle.

FORARBEJDNING (maskinelt): Den bedst mulige udlægning og dermed det bedst mulige resultat opnås med den integrerede blande- & pumpemaskine M-Tec Duo 2000. **Bemærk:** Kontakt vores tekniske afdeling for udlægning i frostvejr. Lave temperaturer forsinker styrkeudviklingen og mindsker flydeevnen, højere temperaturer omvendt. Koldt blandevand reducerer flydeevnen.

EFTERBEHANDLING: FE20 kan som regel betrædes forsigtigt efter 2-3 timer, så den krævede efterbehandling med påsprøjtning af vand og/eller udlægning af folie kan ske. Efterbehandlingstidsrummet skal være mindst 3 dage. Hvis overfladen indenfor forarbejdningsrummet på 30 minutter afstrøes med kvartssand i overmængde, skal det løse sand tidligst fjernes efter 12 timer, hvor der så eftervandes.

OVERFLADEBESKYTTELSE: Ved påføring af en overfladebeskyttelse er det tilstrækkeligt med 12 timers efterbehandling med vand og/eller folie, når overfladen efter 12 timer forberedes til belægning (ved slyngrensning eller slyngrensning) og belægges efter 24 timer. (Restfugt for **FE20** (20 °C) er 4 vol-% efter 24 timer).

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt Aps
MØLLEDAMSVEJ 12
DK-3460 BIRKERØD
Telefon (+45) 45 82 03 18
Telefax (+45) 45 82 05 18
WWW.MBPROJEKT.DK
INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM