

MB SIKA ERGODUR 503 Brogrunder

Nr. 30.503

2-komponent epoxygrunder til bitumen-svejsmembraner. Forkortes MB DUR 503.**Typelogkendt af UFS jf. AAB afsnit 10. CE-mærket iht. EN 1504-2.****Anvendelse:**

MB DUR 503 anvendes til grunding, forsegling og skrubespartling på flader af beton, der skal isoleres med bitumen-svejsbaner. MB DUR 503 er også egnet på stål.

MB DUR 503 anvendes til både nye brokonstruktioner og istandsættelse, samt til overdækninger, kørebaneflader og ramper.

MB DUR 503 bruges desuden som bindemiddel ved fremstilling af kunststofdræn, flydemørtel, skrubespartling og reparationsmørtel.

Egenskaber:

MB DUR 503 er en rød laserende reaktionsepoxy, uden opløsningsmidler. Den har en lav viskositet, en sikker temperaturbestandighed ved belastning med åben ild, stor klæbeevne, samt en fordelagtig fleksibilitet, som i høj grad imødekommer arbejdsmetoderne (temperatur-belastning/spænding) ved indbygning af bitumensvejsbaner.

MB DUR 503 er i gennemhærdet stand bestandig over for talrige former for lud, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralske olier, smøremidler og drivmidler.

CE-mærkning DIN/EN 1504-2:

EN 1504-2 om "Produkter og systemer til beskyttelse og istandsættelse af betonbygværker", del 2 "Systemer til overfladebeskyttelse af beton" bestemmer kravene til "hydrofobierende imprægnering", "imprægnering" og "belægning".

CE-mærkning: EU Konformitetserklæring 0921-BPR-2017.

Rengøring:

Straks efter brug rengøres arbejdsredskaberne med **MB EP Rensemiddel**.

Lagring:

12 måneder ved opbevaring i ubrudt originalemballage, tørt og ved mindst 8 °C.

Fysiologiske forhold og personlig beskyttelse:

Se produktets sikkerhedsdatablad.

Tekniske data:

Farver:	Rødlig laserende og transparent
Blandingsforhold (vægt):	4 : 1
Emballage:	30 kg sæt (A + B)
Viskositet (A+B), 23 °C:	Ca. 850 mPas
8 °C:	< 4.000 mPas
Massefylde:	
- grunder, rent:	Ca. 1,1 g/cm ³
- skrubespartling, 1:3:	Ca. 2,0 g/cm ³
- mørtel, 1:10:	Ca. 2,1 g/cm ³
Materialeforbrug:	
- grunding, ét lag:	300 - 500 g/m ²
- forsegling, to lag:	I alt mindst 800 g/m ²
- skrubespartling 1:3:	Ca. 1,9 kg/m ² pr. mm lag
- mørtel 1:10:	Ca. 2,1 kg/m ² pr. mm lag
Forarbejdningstemperatur:	
- på underlaget og i luften:	Min. 8 °C - maks. 45 °C
Forarbejdningstid, minutter:	<u>10°C</u> <u>20°C</u> <u>30°C</u>
- grunder, rent:	Ca. 40 ca. 30 ca. 15
- skrubespartling, 1:3:	Ca. 50 ca. 35 ca. 20
- mørtel, 1:10:	Ca. 60 ca. 40 ca. 25
- ved andre temperaturer:	Oplyses ved forespørgsel
Kan betrædes efter timer:	Ca. 24 ca. 20 ca. 14
Påsvejsning efter timer:	Min. 72 min. 24 min. 16
Gennemhærdet 100 %:	Efter 7 dage ved 20 °C

MB SIKA ERGODUR 503 Brogrunder

Vejledende forarbejdningsanvisning:

Overfladeforbehandling:

Cementbundet underlag skal være fast, tørt, finkornet og bæredygtigt, fri for cementslam, løse og mørnede dele samt skillende substanser, såsom olie, fedt, gummimærker, malingsrester og lignende. En afrensning med sandblæsning, slyngrensning, højtryksspuling, fræsning eller slibning er i reglen påkrævet.

Underlagets aftræksstyrke skal være på mindst 1,5 N/mm². Betonen skal mindst være 3 modenhedsdøgn. Betonfugtigheden i overfladen må ikke være større end 5 % (ZTV del 7, CM-metoden). Overfladens fugtindhold kan også bestemmes med et elektrisk måleinstrument. Se vejledningerne "Kontrol af overfladefugt" (V. 90.399) og "Bestemmelse af kernefugt" (V. 90.406).

Blanding:

MB DUR 503 leveres i afstemte komponenter, A og B. Komponenterne blandes med en langsomt kørende boremaskine (maks. 300 o/min.) med et egnet blandejern. A-komponenten omrøres først i 15 - 30 sekunder. Hele B-komponenten hældes i A-komponenten og der omrøres i mindst 3 minutter, indtil hele blandingen er homogen. Bland meget omhyggeligt! Husk at røre grundigt op fra bund og sider således at hærderefordelen helt. **Bør ikke anvendes direkte fra originalemballagen.** Indholdet hældes over i en ren beholder og der omrøres endnu engang omhyggeligt i yderligere ½ - 1 minut.

Temperatur- & fugtforhold:

Omgivelsernes og underlagets temperatur er af væsentlig betydning. Ved lave temperaturer øges hærdetiden betragteligt. Forbruget øges, idet viskositeten stiger. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, hvorved forarbejdnings- & hærdetiden forkortes. Underlagets temperatur skal ligge mindst 3 °C over det gældende dugpunkt. For at opnå en fuldstændig hærdning af reaktionskunststoffet, skal underlagets gennemsnitstemperatur ligge over minimumstemperaturen.

MB DUR 503 skal beskyttes imod fugtpåvirkning under udlægningen. Ved udsigt til regn skal arbejdet afbrydes, og allerede udlagt materiale skal overdækkes omhyggeligt.

Eksempel på epoxygrundning:

Overfladebehandling: Se ovenstående.

Grundning med MB DUR 503.

Forbrug 300 - 500 g/m² alt efter underlagets tekstur.

Afstrøning med oventørt kvartssand, f.eks. 0,4 - 0,8 mm.

Forbrug ca. 2 kg/m².

Efter afhærdning (ca. 20 timer ved 20 °C) kan den overskydende mængde kvartssand fjernes.

Efter ca. 24 timer (ved 20 °C) kan svejsebaner påsvejses.

Eksempel på skrubespartling og forsegling:

Der henvises til separat arbejdsbeskrivelse.

Vigtigt:

Ved arbejder der udføres i henhold til de danske vejregler (AAB) skal arbejdsbeskrivelse **MB SIKA ERGODUR 503** nøje følges. Udleveres ved forespørgsel.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående. Den til enhver tid nyeste brochure findes på www.mbprojekt.dk.

Rev. 06.12

MB Projekt ApS • Mølledamsvej 12 • 3460 Birkerød • Telefon 45 82 03 18 • Telefax 45 82 05 18