

Fuge og belægning G142

Nr. 36.142

Opløsningsmiddelfrit fleksibelt bindemiddel.

Anvendelse:

Fleksibelt bindemiddel til industrielle og dekorative anvendelsesformål, såsom fleksible belægninger og stentæpper.

Desuden som grundning af mineralske underlag, såsom beton eller cementmørtel, med op til 4 % restfugt samt af anhydridbelægninger med op til 0,5 masse-% fugt.

Egenskaber:

Fuge og belægning G142 er et 2-komponent epoxybaseret reaktionskunststof, uden pigmenter, fyldstoffer og opløsningsmidler.

Produktet kan anvendes i områder hvor der i længere tid skal undgås en afgasning af luftkvalitetsreducerende substanser, såsom benzylalkohol.

Fuge og belægning G142 er i hærdet tilstand bestandig over for vand, hav- & spildevand, talrige baser, fortyndede syrer, salt- & tørsaltopløsninger, samt over for olier, brændstoffer og adskillige opløsningsmidler. Dog kan der forekomme farveændringer.

Ved direkte UV-påvirkning skal man påregne en vis ændring af farvenuancen samt en vis afsmitning. De tekniske egenskaber for Fuge og belægning G142 påvirkes dog ikke heraf.

Undergrund:

Cementbundet underlag skal være fast, tørt og bæredygtigt, fri for cementslam, løse og mørnede dele samt skillende substanser, såsom olie, fedt, gummimærker, malingsrester og lignende. En afrensning med sandblæsning, slyngrensning, højtryksspuling, fræsning eller slibning er i reglen påkrævet.

Underlagets aftræksstyrke skal være på mindst 1,5 N/mm², og betonfugtigheden i overfladen må ikke være større end 4 %. Underlagets temperatur skal ligge mindst 3 °C over det gældende dugpunkt. Det underlag, der skal belægges, skal være sikret mod opstigende fugt.

Blanding:

Fuge og belægning G142 leveres i 2 komponenter i afstemt blandingsforhold. B-komponenten (hærder) hældes over i A-komponenten (harpiks) uden at efterlade rester. Herefter blandes de to komponenter grundigt med en langsomt kørende omrører (f.eks. boremaskine med dobbelt blandejern, maks. 300 o/min.) indtil blandingen er homogen. Bland meget omhyggeligt! Husk at røre grundigt op fra bund og sider således at hærderen fordeles helt. **Bør ikke anvendes direkte fra originalemballagen.** Indholdet hældes over i en ren beholder og der omrøres endnu engang omhyggeligt. Der blandes til en ensartet homogen masse.

Tekniske data:

Farve:	Transparent
Blandingsforhold, A : B:	1 : 1 (vægt) 1 : 1,1 (volumen)
Massefylde:	Ca. 1,05 g/cm ³ ved +23 °C og 50 % RF
Viskositet ved 25 °C, A:	Ca. 500 - 1.000 mPa·s
B:	Ca. 200 - 400 mPa·s
Materialeforbrug:	
uden fyldstoffer:	Ca. 1,1 kg/m ² /mm
som belægning:	1:8 til 1:25
Vedhæftningstrækstyrke:	Større end 1,5 N/mm ² (brud i beton)
Faste partikler:	100 %
Forarbejdningstemperatur:	10 - 30 °C i underlaget, min. 3 °C over dugpunkt, maks. 80 % RF
Kernefugt i underlaget:	Maks. 4 %
Forarbejdningstid (50 % RF):	Ca. 100 - 160 min. ved 10 °C Ca. 50 - 80 min. ved 20 °C Ca. 20 - 40 min. ved 30 °C
Efterbearbejdning (50 % RF):	24 - 48 timer ved 20 °C
Shore-A:	> 70
Gennemhærdet 100 %:	Efter 10 dage ved 10 °C Efter 7 dage ved 20 °C Efter 3 dage ved 30 °C
Emballage:	10 kg

Forarbejdning:

"Forarbejdningsanvisning for 2-komponente kunststoffer" fremsendes efter forespørgsel.

Omgivelsernes og underlagets temperatur er af væsentlig betydning. Ved lave temperaturer øges hærdetiden betragteligt. Forbruget øges, idet viskositeten stiger. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, hvorved forarbejdnings- & hærdetiden forkortes. For at opnå en fuldstændig hærkning af reaktionskunststoffet, skal underlagets gennemsnitstemperatur ligge over minimumstemperaturen.

Forarbejdningen bør ske ved konstant eller faldende temperatur, for at undgå blæredannelse.

Sørg for tilstrækkelig ventilation i hærdeperioden.

Ved udendørs anvendelse skal Fuge og belægning G142 beskyttes mod fugt i hele hærdeperioden.

MB Fuge og belægning G142

Påføring:

Ved anvendelse som grunder eller forsegling hældes produktet ud på den forberedte undergrund, fordeles med gummiskraber og rulles over med en korthåret rulle i krydsgang. Ved større flader skal der tages hensyn til forarbejdningstiden for at undgå rullespor.

Ved fremstilling af belægninger blandes det færdige homogene bindemiddel med tilslaget i en tvangsblender til en ensartet masse, der fordeles og komprimeres på den forberedte undergrund.

Påføring af flere lag bør ske indenfor forarbejdningstiden og komprimeres mellem hvert lag.

Rengøring:

Straks efter brug rengøres arbejdsredskaberne med **Universal Rensemiddel**.

Lagring:

12 måneder ved tør og kølig, men frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage.

Fysiologiske forhold og personlig beskyttelse:

Se produktets leverandørbrugsanvisning.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående. Den til enhver tid nyeste brochure findes på www.mbprojekt.dk.

Rev. 10.16

MB Projekt ApS • Mølledamsvej 12 • 3460 Birkerød • Telefon 45 82 03 18 • Telefax 45 82 05 18