

PAGEL® FLYDESTØB

10.0207

EGENSKABER

- **V40** (0-4 mm) Flydestøb
- Cementbaseret og kloridfri
- Kontrolleret ekspansion med kraftoverførende forbindelse mellem betonfundament og overplade
- Frost- & tørsaltbestandig, vandtæt samt vidtgående bestandig mod mineralske olier og drivmidler
- Pumpeegnet og let at forarbejde – også ved lave temperaturer
- Brandklasse A1 jf. EN 13501 og DIN 4102-1
- Egenovervåget jf. DAfStb VeBMR-retningslinie
- **Virksomheden er certificeret i henhold til DIN EN ISO 9001:2008**

ANVENDELSESOMRÅDER

- Flydestøbning på betonundersider og vægge
- Betonreparationer
- Som alternativ til påsprøjtninger og håndudsættelser
- Til overflader der skal fremstå færdige straks efter afforskalling
- Papir-, kemi- og raffineringsanlæg
- Stål- & betonsøjler, betonfærdigdele og stålkonstruktioner
- Fyldning af rør og hulrum
- Sammenstøbninger og fremstilling af specialemner

V40

Eksponeringsklasser jf.

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL FLYDESTØB

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V40	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• •	•

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 190104 EN 1504-6:2006 Forankringsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Udtrækningsmodstand	≤ 0,6 mm
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Brandforhold	A1

Fugtighedsklasser baseret på betonkorrosion som følge af alkali-kisel-syre-reaktion				
Fugtigheds-klasse	WO	WF	WA	WS
	tør	fugtig	fugtig • alkalitilførsel udefra	fugtig • alkalitilførsel udefra • stærk dynamisk påvirkning
FLYDESTØB	•	•	•	•
PAGEL-produkternes tilslag er harmløse i henhold til DIN EN 12620 Alkaliefølsomhedsklasse E1.				



TEKNISKE DATA			
TYPE	V40		
Kornstørrelse	mm		0-4
Støbehøjde	mm		20-100
Vandmængde	maks.	%	12
Forbrug (tørmørtel)	kg/dm ³		ca. 2,1
Massefyldte (frisk mørtel)	kg/dm ³		ca. 2,3
Forarbejdningstid ved +20 °C	min.		ca. 60
Flydemål	5 min	cm	≥ 65
	30 min	cm	≥ 55
Udbredelsesmål	5 min	cm	-
	30 min	cm	-
Udvidelse	24 h	Vol. %	≥ 0,5
Trykstyrke*	24 h	N/mm ²	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 50
	28 d	N/mm ²	≥ 65
Bøjningstrækstyrke	24 h	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 7
	28 d	N/mm ²	≥ 8

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af mørteltrykstyrke jf. DIN EN 196-1,
 Prøvning af betontrykstyrke jf. DIN EN 12390-3
 Alle angivne prøvningsværdier i henhold til DAFStb VeBMR-Riil.

- Lagring:** 12 måneder ved kølig, tør og frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage
- Emballage:** 25 kg sæk, EUR-palle à 1 ton
- Fareklasse:** Ikke farligt gods. Se emballagen for anvisninger.
- Giscode:** ZP1

PAGEL Produktsammensætninger

- Cement: jf. EN 197-1
 Tilslag: jf. EN 12620
 Tilsætningsmiddel: jf. EN 450, abZ
 EN 13263 Flyveaske, mikrosilica
 Tilsætningsstoffer: jf. EN 934-4

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt ind til sund beton. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele såvel som cementslam fjernes ved slyngrensning, sandblæsning eller højtryksspuling. Undergrunden skal have tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm²). Frilagt armering renses til blankt stål (Sa 2 1/2 jf. DIN EN ISO 12944-4).

Ca. 6 - 24 timer før støbning forvandes betonundergrunden til kapillar mætning.

FORSKALLING: Fæstnes godt og solidt. Tættes imod underbetonen med sand eller tør mørtel.

BLANDING: Mørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Det meste af vandmængden hældes i en egnet blander (f.eks. tvangsblender), mørtlen tilføres og der blandes mindst 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet. Resten af vandet tilføres, og der blandes yderligere ca. 2 minutter, indtil mørtlen er homogen. Støbningen følger straks herefter. Ved brug af fritfaldsblander skal blandearmene fugtes før brug og rengøres for materialeansamlinger efter behov.

BLANDEVAND: Drikkevandskvalitet

STØBNING: Støbningen udføres fra én side eller ét hjørne uden afbrydelser. Ved større opgaver anbefales det at benytte pumpe eller at støbe gennem tragt og slange - om muligt fra plademidten. Udsparingsåbninger støbes først (til lidt under overkanten) og derefter selve fodpladen.

BEMÆRK: Fritliggende flader skal straks efter støbning beskyttes mod vind, træk og for hurtig fordampning i et tidsrum på 3 - 5 dage. Egnede efterbehandling er vandtåge, afdækning med eksempelvis jute, plast eller **PAGEL CURING O1** (se nærmere på produktets brochure).

Anvendelsestemperatur

(undergrund, luft og mørtel): +5 °C - +35 °C

Lave temperaturer og koldt blandevand kan forsinke styrkeudviklingen, kræver en mere intensiv blanding og reducerer flydeevnen. Højere temperaturer forcerer styrkeudviklingen.

Overhøjde: Støberand på 50 mm - under hensyntagen til de konstruktionsmæssige betingelser - bør ikke overskrides. Ved højt dynamisk belastede og forspændte fod- & maskinplader og de deraf resulterende høje randtrykspændinger skal støbningen ideelt set udføres i flugt med lejepladen, med en vinkel på 45. Derved reduceres risikoen for spændingsoverlejring & -revner (vær opmærksom på statiske og konstruktive forhold).

Ædelmetaller: Cement og cementbaserede materialer kan i kontaktområder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.

Brochuren oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt Aps
 MØLLEDAMSVEJ 12
 DK-3460 BIRKERØD
 Telefon (+45) 45 82 03 18
 Telefax (+45) 45 82 05 18
 WWW.MBPROJEKT.DK
 INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM